

WRC-FT/DFT

Фиксированные столы. Один пост / два поста.



Сварочные ячейки WRC-FT/DFT с роботом Fanuc

Предварительно спроектированная роботизированная система с фиксированным столом WRC-FT/DFT представляет собой решение для дуговой сварки, поставляемое готовым к работе с малыми и средними размерами изделий. Системы WRC-FT/DFT — эффективный, доступный по цене способ автоматизировать ваше производство в короткие сроки.

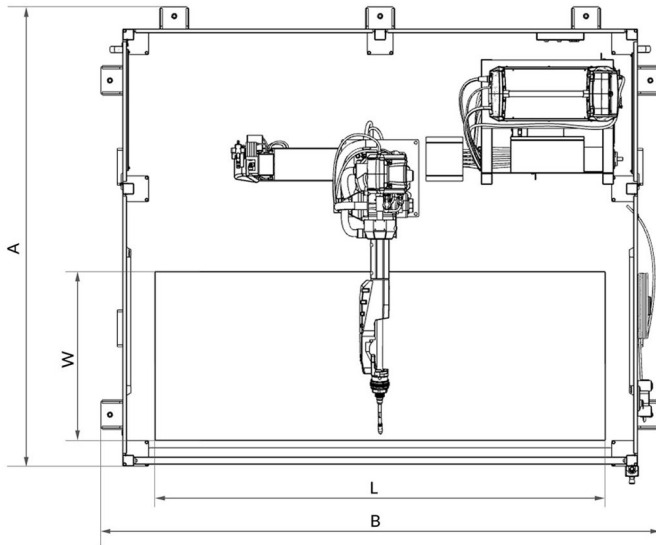
Увеличить производительность, улучшить качество сварки и решить проблему нехватки рабочей силы

Наши доступные, предварительно спроектированные системы дуговой сварки серии WRC помогают производителям оставаться конкурентоспособными, ускоряя производство, решая проблему нехватки квалифицированных сварщиков, снижая трудозатраты и улучшая стабильность и качество сварных швов.

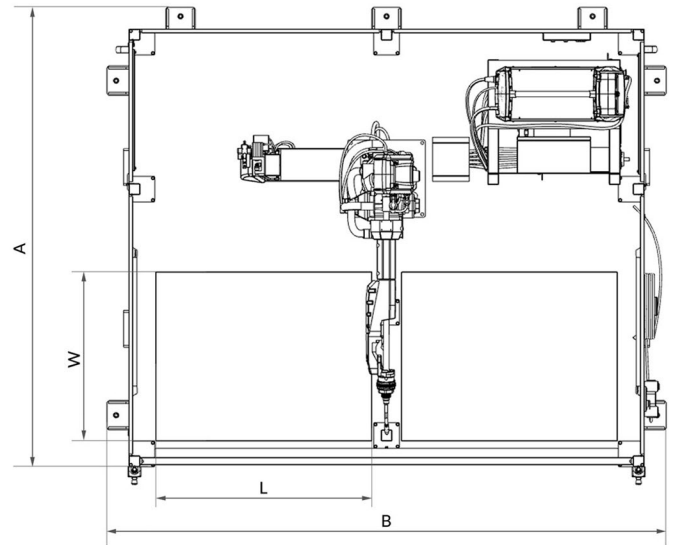
Примеры изделий

- **Корпуса:** электрические панели и коробки
- **Машиностроение:** узлы, прицепы
- **Разное:** небольшие изделия, с большей частью сварочных швов, доступных без вращения
- **Рамы:** пространственные, в плоскости

WRC-FT



WRC-DFT



Model	A (mm)	B (mm)	W (mm)	L (mm)	Capacity (kg)	Robot reach radius (mm)
WRC-FT	2500	3040	920	2450	1500	1633
WRC-DFT	2500	3040	920	1180	1500	1633

Что включено

- Сварочный робот Fanuc
- Источник Fronius TPSi
- Роботизированная горелка
- Устройство подачи проволоки
- Станция очистки горелки
- Интерфейс Ai/IO для управления сварочным источником
- Предварительная привязка робота к рабочей зоне ячейки
- Готовые сервисные программы робота
- Обучение оператора (7 дней)
- Подвижные защитные сварочные экраны с пневмоприводом
- Ограждение

Опции

- Обнаружение касания Touch Sense
- ПО RoboGuide для программирования оффлайн
- Подготовленная 3D модель ячейки
- Функция Coordinate Motion для
- Подключение сварочного источника по Ethernet, с возможностью прямого управления параметрами сварки с пульта программирования
- Универсальная оснастка для фиксации изделий
- Индивидуально спроектированная оснастка
- Позиционер
- Задняя бабка позиционера